

CREATION MANUELLE ET TECHNIQUE

Vous avez acheté les séries 1 et 2 (°)
du fichier F.T.C.(°°)

CREATION MANUELLE ET TECHNIQUE

MANUTECH (°°°)

et
C.P.E.

*VOUS offrent
des fiches-compléments*

- .détacher les feuillets qui suivent et selon le cas
 - les couper en deux et les coller sur un bristol
 - les plier en deux et coller dos à dos(pour le collage une colle vinyllinique blanche diluée convient parfaitement; laisser sécher sous pression)
- .classer ces fiches dans le bac "fiches techniques"

"L'enfant est invité à s'y reporter lorsqu'il se trouvera en difficulté pour résoudre un problème technique lors d'une fabrication proposée par le fichier ou lors de la réalisation d'une idée personnelle."

**pour une pratique coopérative,
libératoire et responsabilisante
de la création manuelle**

**UN OUTIL
UNE DEMARCHE**

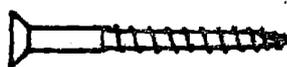
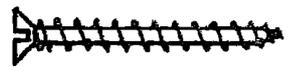
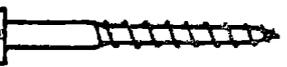
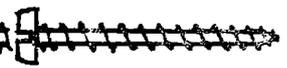
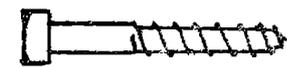
(°) les séries 1 et 2, chacune de 48 fiches, sont vendues non séparables (voir le catalogue de la C.E.L. 1982 aux pages 10 et 23)

(°°) ce fichier a fait l'objet d'une présentation dans le numéro 94/95 de C.P.E. (pages 91 et 92).

(°°°) le secteur "création manuelle et technique" de l'I.C.E.M., pour des raisons de commodités de fonctionnement, s'est constituée en association loi 1901 sous le nom de MANUTECH. Pour prendre contact écrire à Alex Lafosse 69, rue Jean Jaurès Coulounieix 24000 Périgueux. Les fichiers de création manuelle et technique édités par la C.E.L. sont mis au point par le secteur MANUTECH de l'I.C.E.M. Vous pouvez participer à cette élaboration coopérative de ces outils de travail pour nos classes.

LES VIS: Les vis sont soit en laiton, soit en acier ordinaire ou laitoné, chromé, zingué, nickelé ou inox.

VISSER (3) T

		Tête fraisée (F/90) de 6 à 160 mm de long diamètre (∅) du corps variable.
		Tête fraisée bombée (FB/90) "goutte de suif" de 8 à 50 mm de long.
		Tête fraisée à empreinte cruciforme (en forme de croix) - d'usage peu courant -.
		Tête fraisée à âme mince, dite V.B.A. ("aglo").
		Tête ronde (R) de 6 à 100 mm de long.
		Vis à tôle (peuvent remplacer les V.B.A.)
		Tire-fond (Q) 15 à 200 mm existe à tête hexagonale.

Désignation :

Type :

- F
- R

∅ du corps :

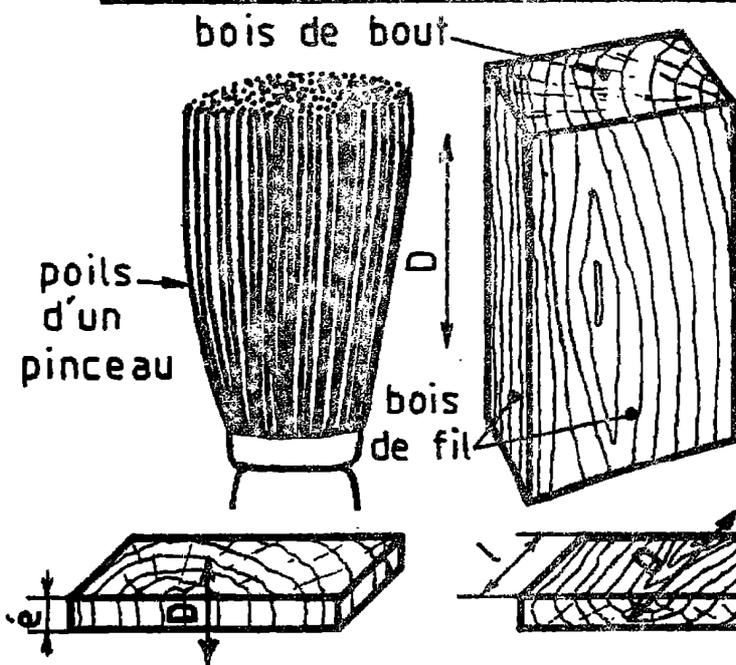
- 3,5
- 4

Longueur :

- 30
- 45

ex: vis à bois
TF4,5x40
= vis à bois tête fraisée, ∅4,5mm, longueur 40mm.

CE QU'IL FAUT SAVOIR AVANT DE TRAVAILLER



La direction générale D correspond à la direction des poils du pinceau.

Bois de fil : toute surface sur laquelle les fibres sont dans leur longueur.

Bois de bout : toute surface sensiblement perpendiculaire à la direction générale des fibres.

Pour un même volume de bois, débité dans une même planche la direction générale des fibres peut se présenter selon 3 orientations différentes.

Quand on débite le bois on doit, pour une meilleure résistance, tenir compte de la direction générale des fibres.

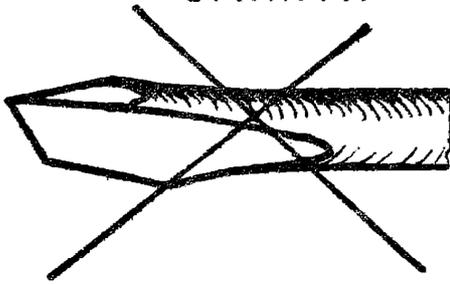
LE TRAVAIL DU BOIS (5) T

BON



AFFÛTAGE

MAUVAIS



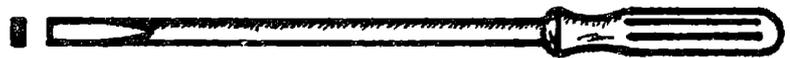
attention à ne pas casser la vis.)

Il existe bien d'autres tournevis, dont :
 • magnétiques qui, bien comodes, collent à la vis
 • d'autres que l'on fixe sur une chignole ou un vilebrequin. (Mais

de menuisier

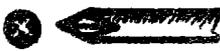


d'électricien, à tige cylindrique



LES TOURNEVIS

cruciforme (extrémité)



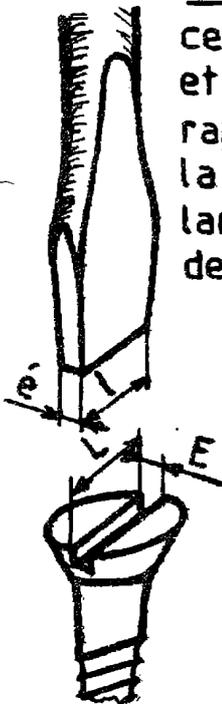
court, dit: "Tom Pouce"



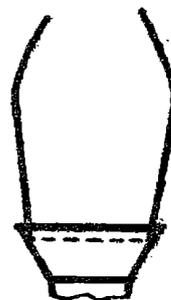
CHOIX DU TOURNEVIS

Convient:

celui dont la largeur (l) et l'épaisseur (é) se rapprochent le plus de la longueur (L) et de la largeur (E) de la fente de la vis.

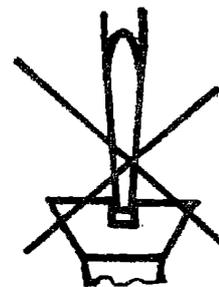


bonne pénétration

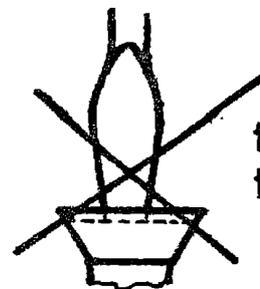


lame suffisamment large

Ne convient pas :



pénétration insuffisante de la lame



tournevis trop petit

DANGER: Ne jamais utiliser:

couteau



ciseaux

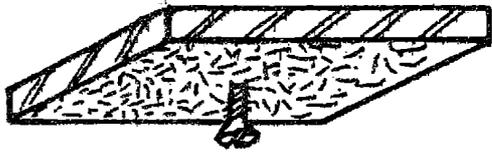


ciseau à bois

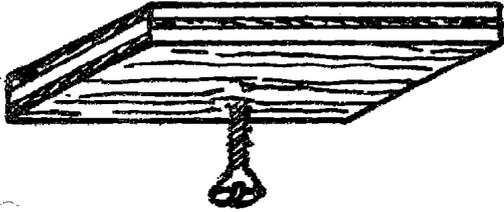


VISSER (2) T.

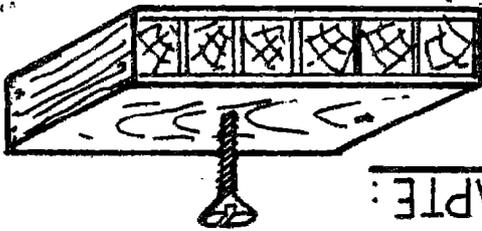
PANNEAU DE PARTICULES
choisir des vis type "V.B.A."



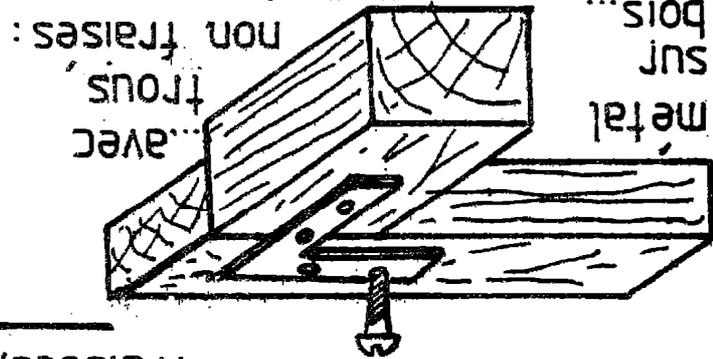
MULTIPLIS — vis "V.B.A."



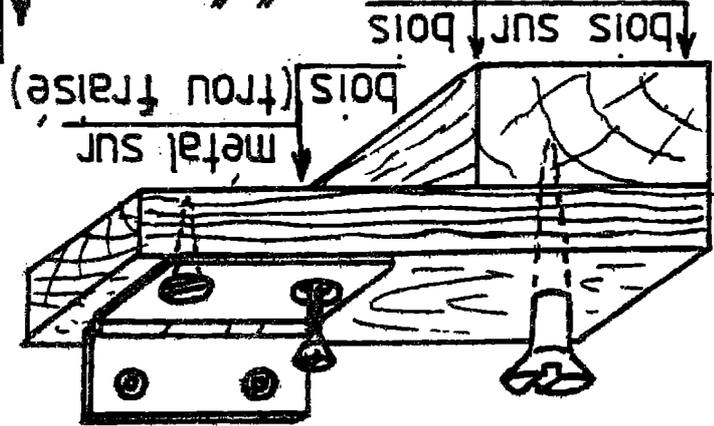
LATTE: choisir des "V.B.A."



Choix du type "R" (têtes rondes)



Choisir des vis type "F" (à têtes fraises)



CHOISIR LE TYPE DE VIS LE PLUS ADAPTE:

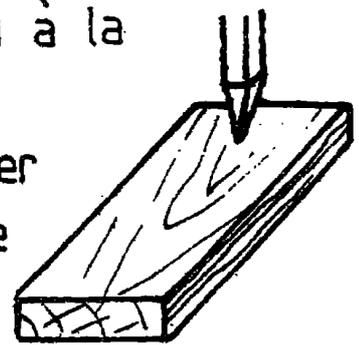
COMMENT PROCÉDER:

① Percer au diamètre de la vis la première pièce-traversée.



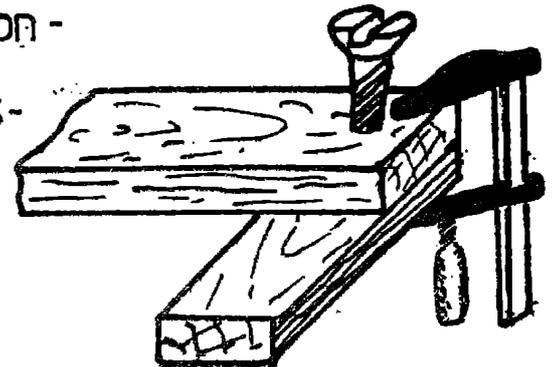
② Sur la deuxième pièce exécuter un avant-trou à la pointe à ferrer.

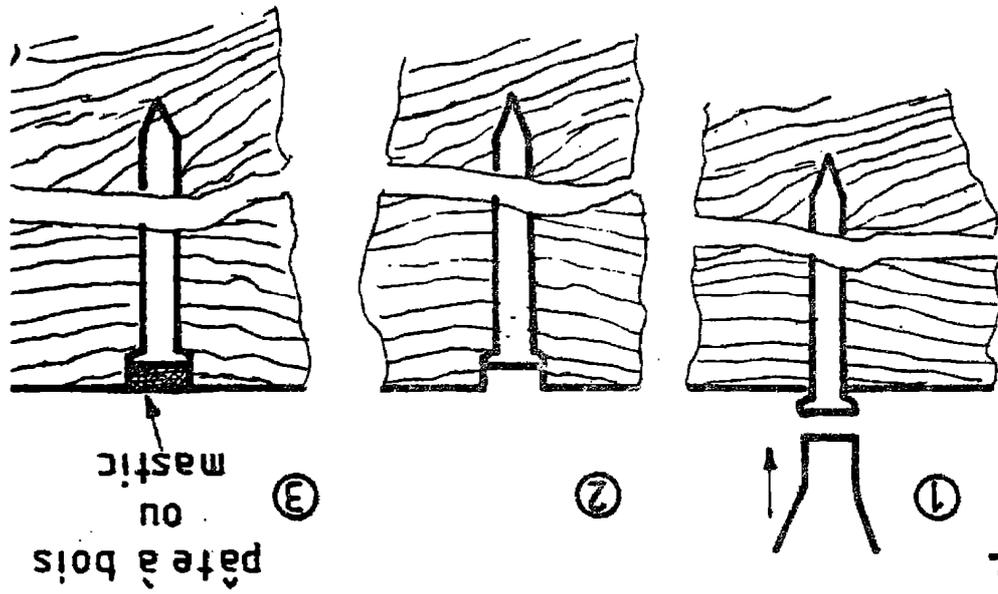
Dans les bois durs (hêtre, chêne...) on peut creuser l'avant-trou avec une mèche ou un foret dont le diamètre sera égal aux 2/3 de celui de la vis.



③ Parafiner la vis-ou l'enduire de savon-

④ Visser, après avoir autant que possible réuni les deux pièces par un serre-joint.





On ne marque pas le bois avec la tête du marteau.
 autre avantage:

ET SON UTILISATION

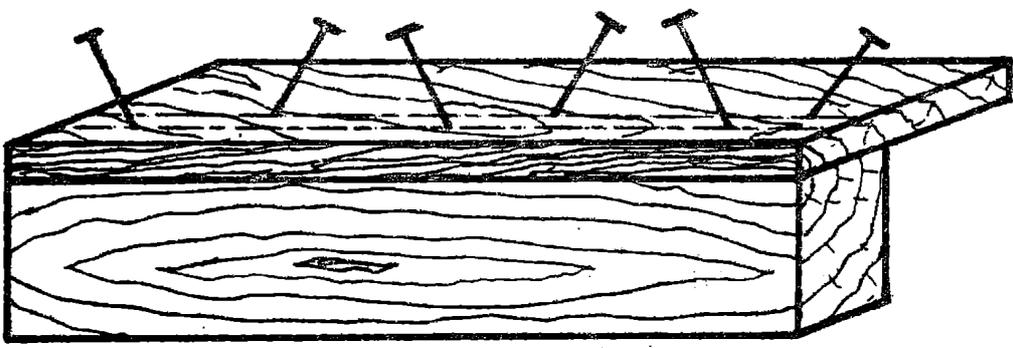
- en acier dur ou 1/2 dur,
 - il existe dans tous les diamètres
 - Mais on en fait d'excellents avec des queues de soupapes, s'il
 a un touret à meuler.



LE CHASSE-CLOU

ASSEMBLER AVEC DES CLOUS

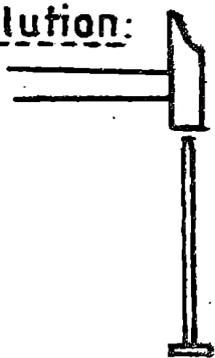
COMMENT DISPOSER LES CLOUS



- Sur 2 lignes dans le bois de fil.
- Inclines à gauche puis à droite.
- Espacés de deux à trois fois leur longueur.

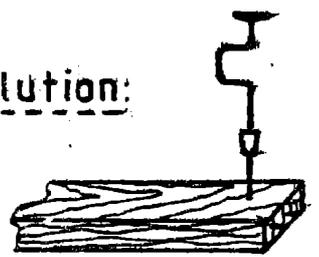
DANS LE BOIS QUI FEND

1ère solution:



émousser légèrement la pointe du clou (sans le tordre)

2ème solution:



percer la 1ère pièce avec un foret du diamètre du clou